

# Terça Horti fruti

PRODUTOS  
SELECIONADOS  
E FRESQUINHOS  
DIRETO PARA  
A SUA MESA!

 **Calegaris**  
supermercados



**OFERTAS VÁLIDAS PARA LOJAS DE CAMPINAS 18 A 19 MAIO/2026**



Maçã Nectar  
Pct 850g  
~~7,88~~  
Pct.

**6,88**  
Pct.



Laranja Pêra kg



**3,88**  
Kg

Banana  
Nanica Kg  
~~5,98~~



**3,98**  
Kg



Caqui Rama  
Forte Valinhense  
Bdj 500g ~~5,98~~



**4,98**  
Bdj



Tangerina  
Ponkan Kg  
~~6,98~~



**5,98**  
Kg



Mamão  
Formosa  
Kg



**6,88**  
Kg



Uva Niagara  
Bdj 500g



**7,58**  
Bdj



Maracujá  
Azedo Kg  
~~11,98~~



**9,98**  
Kg



Manga Palmer Kg



**6,58**  
Kg



Batata Doce  
Rosada Kg



**5,68**  
Kg



Milho Verde  
Bdj 700g



**7,98**  
Bdj



Brócolis Ninja  
Bandeja Un.



**7,98**  
Bdj.



Alho Granel  
Cada 100g  
~~2,68~~  
Cada  
100g



**1,98**  
Cada  
100g



Abóbora  
Cabotiá Kg



**3,58**  
Kg

