



PRODUTOS
SELECIONADOS
E FRESQUINHOS
DIRETO PARA
A SUA MESA!

 **Calegaris**
supermercados



OFERTAS VÁLIDAS PARA LOJA DE CAMPINAS 10 A 11 AGOSTO/2026

Maçã Fuji Kg

8,98
Kg


7,98
Kg



Melão Amarelo Kg

5,28
Kg



Uva Vitória
Valinhense
Bdj. 500g

8,88
Bdj.



Laranja Pêra Kg

3,38
Kg



Tangerina
Morcote Kg

5,68
Kg



Banana Nanica
Kg

6,98
Kg


5,98
Kg



Mamão Formosa
Kg

11,98
Kg



Abóbora
Cabotiá Kg

3,38
Kg



Abobrinha
Itália Kg

4,28
Kg



Batata
Baroa Kg

8,48
Kg



Brócolis Ninja
Bdj.

6,98
Bdj.


5,98
Bdj.



Chuchu Kg

2,88
Kg

