



**Calegaris**  
supermercados

PRODUTOS  
SELECIONADOS  
E FRESQUINHOS  
DIRETO PARA  
A SUA MESA!



OFERTAS VÁLIDAS PARA LOJA DE CAMPINAS 17 A 18 AGOSTO/2026

Maça Fuji Kg

~~10,48~~  
Kg

**8,48**  
Kg.



Melão Amarelo Kg

~~6,98~~  
Kg

**5,98**  
Kg.



Uva Crimson  
Valinhense  
Bdj. 500g

~~10,98~~  
Bdj.

**8,98**  
Bdj.



Laranja Pêra Kg

~~3,98~~  
Kg

**2,98**  
Kg.



Tangerina Murcote Kg

**5,68**  
Kg



Banana Nanica  
Kg

~~6,88~~  
Kg

**5,88**  
Kg.



Mamão Formosa  
Kg

**7,98**  
Kg.



Abóbora  
Cabotiá Kg

**3,88**  
Kg



Abobrinha  
Itália Kg

**3,78**  
Kg



Batata Extra Kg

~~5,98~~  
Kg

**4,98**  
Kg.



Cenoura Kg

**6,48**  
Kg.



Chuchu Kg

**2,88**  
Kg.



Milho Verde  
Bdj. 700g

**7,68**  
Bdj.

