



PRODUTOS  
SELECIONADOS  
E FRESQUINHOS  
DIRETO PARA  
A SUA MESA!

 **Calegaris**  
supermercados



**OFERTAS VÁLIDAS PARA LOJA DE CAMPINAS 28 A 29 SETEMBRO/2026**

Maçã Gala Kg

~~11,98~~  
Kg

**9,98**  
Kg.



Manga Tommy Kg

~~6,68~~  
Kg

**5,68**  
Kg.



Mexerica Rio Kg

**9,88**  
Kg.



Banana Nanica  
Kg

~~4,98~~  
Kg

**3,98**  
Kg.



Uva Thompson  
Valinhense Bdj  
500g

~~11,88~~  
Bdj.

**9,88**  
Bdj.



Laranja Pêra Kg

**2,88**  
Un.



Mamão Papaia Kg

**7,58**  
Kg.



Berinjela Kg

**5,48**  
Kg.



Batata Extra Kg

~~6,98~~  
Kg

**4,98**  
Kg.



Chuchu Kg

**3,88**  
Kg.



Pimentão Vermelho  
ou Amarelo Kg

**12,88**  
Kg.



Repolho Verde Kg

**3,48**  
Kg.



Milho Verde Bdj.  
700g

**7,88**  
Bdj.

